

ZyRillo Montagezylinder 3840

EPS-Hartschaum Zylinder zur wärmebrückenfreien Montage von leichten Bauteilen in WDV-Systemen



Anwendungsbereich

Zur flexiblen, sicheren, wärmebrückenfreien und präzisen Montage von Bauteilen, z. B. Rohrschellen und Rückhalter mit Holzgewinde, Kleiderbügelträger in WDV-Systemen auf EPS-Hartschaumbasis, mit einer Minstdämmstoffdicke ≥ 80 mm.

Eigenschaften

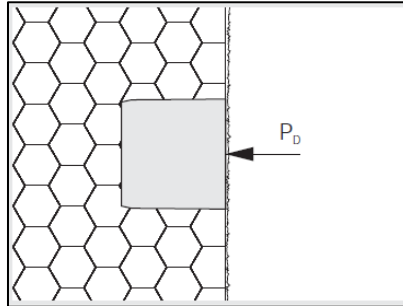
- aus formgeschäumtem EPS-Hartschaum
- wärmebrückenfrei
- fäulnisresistent
- inkl. Fräswerkzeug
- wellenförmige Mantelfläche
- hohes Raumgewicht
- in zwei Größen erhältlich

Werkstoffbeschreibung

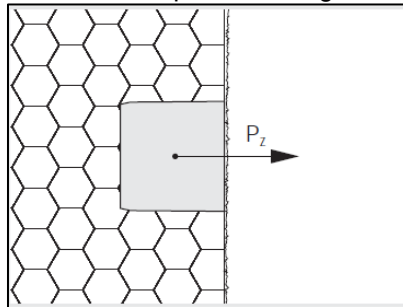
Farbton	weiß
Werkstoffbasis	EPS-Hartschaum
Rohdichte	ca. 170 kg/m ³
Bemessungswert der Wärmeleitfähigkeit λ_B	0,045 W/(m·K) nach DIN 4108-4
Brandverhalten	Baustoffklasse B2, normal entflammbar gemäß DIN 4102
Abmessungen	Artikel-Nr.: 3840.0070.0070 Durchmesser: 70 mm Nutzfläche: 50 mm Dicke: 70 mm Artikel-Nr.: 3840.0070.0125 Durchmesser: 125 mm Nutzfläche: 105 mm Dicke: 70 mm

Empfohlene Gebrauchslast

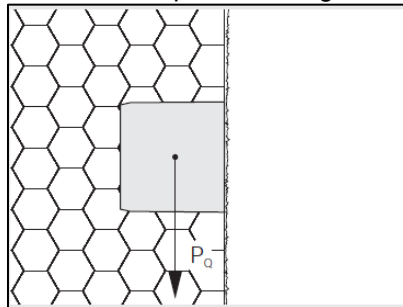
Druckkraft P_D auf ganze Zylinderfläche (auf einwandfrei verklebte ZyRillo Montagezylinder 3840),
mit $\varnothing$ 70 mm
in EPS-Dämmplatten: 15 kg/m³: 0.17 kN
mit $\varnothing$ 125 mm
in EPS-Dämmplatten: 15 kg/m³: 0.30 kN



Zugkraft P_Z (auf einwandfrei verklebte ZyRillo Montagezylinder 3840),
mit $\varnothing$ 70 mm
in EPS-Dämmplatten: 15 kg/m³: 0.17 kN
mit $\varnothing$ 125 mm
in EPS-Dämmplatten: 15 kg/m³: 0.30 kN



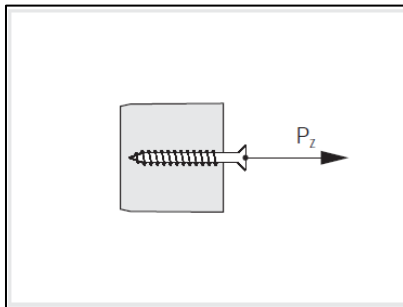
Querkraft P_Q (auf einwandfrei verklebte ZyRillo Montagezylinder 3840),
mit $\varnothing$ 70 mm
in EPS-Dämmplatten: 15 kg/m³: 0.18 kN
mit $\varnothing$ 125 mm
in EPS-Dämmplatten: 15 kg/m³: 0.30 kN



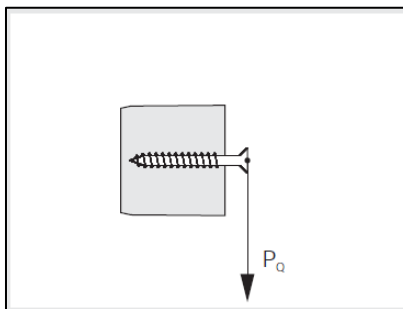
Werkstoffbeschreibung

Empfohlene Gebrauchslast

Zugkraft P_z auf Verschraubung. Werte basieren auf Schraubendurchmesser 7 mm und Setztiefe: 60 mm: pro Schraube: 0.30 kN



Querkraft P_Q auf Verschraubung. Werte basieren auf Schraubendurchmesser 7 mm und Setztiefe: 60 mm: pro Schraube: 0.15 kN



Verpackung

10 Stück inklusive 1 Stück Fräswerkzeug und 1 Stück DoPurCol PU-Kleber 3853 (Größe 310 ml)

Lagerung

Trocken, vor Verunreinigung geschützt lagern.

Verarbeitung

Untergrundvorbereitung

Die ZyRillo Montagezylinder 3840 sind nach der Verklebung der WDVH Hartschaum-Dämmplatten und vor der Armierungsausbildung anzubringen. Erforderliche Schleifarbeiten an gedämmten Flächen müssen durchgeführt sein.

Anforderung für maximale Belastbarkeit

Die maximale Belastbarkeit der ZyRillo Montagezylinder 3840 setzt den einwandfreien Einbau im Wärmedämm-Verbundsystem voraus. Die Systemvorgaben sowie die fachgerechte Ausführung des WDV-Systems sind einzuhalten.

Die ZyRillo Montagezylinder 3840 müssen einen Mindestrandabstand von 250 mm und untereinander einen Mindestachsabstand von 500 mm in allen Richtungen aufweisen. Montagezylinder mit kleineren Achsabständen sind als Gruppe zu betrachten und es sind die Einzelwerte eines Montagezylinders zu verwenden. Jeder Montagezylinder darf nur einer Gruppe zugeordnet werden. In begründeten Fällen können die Mindestwerte der Rand- und Achsabstände reduziert werden. Die angegebenen Lastwerte gelten für eine Beanspruchung in die entsprechende Belastungsrichtung. Bei kombinierten Beanspruchungen (Schrägzug) ist die Interaktion der Zug- und Querkraftbelastung nachzuweisen.

Einbringschema bei Rückhalter und Vorreiber

Einbringschema bei der Anwendungen als Montageunterlage für Rückhalter und Vorreiber:



Genaue Lage einmessen und für die nachträgliche Bauteilmontage auf Bauplan einzeichnen. Von diesem Schema abweichende Maße sind bauseits zu klären.

Montage

Vor Ausführung der Armierung den Montagebereich ermitteln und anzeichnen. Mit dem Fräswerkzeug 3841 oder vergleichbarem Fräswerkzeug ein Loch einfräsen und den Frässtaub entfernen. Beim Einsatz des Fräswerkzeugs 3841 den Führungsbolzen vorgängig in die Fassade drücken und 20 mm vorstehen lassen.



Auf die Mantelfläche der Ausfräsung Klebdichtstoff DoPurCol PU-Kleber 3853 als Raupe auftragen und mit Spachtel glätten.



Montage Auf die innere Kreisfläche des ZyRillo Montagezylinders 3840 DoPurCol PU-Kleber 3853 als Raupe auftragen.
Verbrauch: Ø 70 mm 16–20 ml/St. bzw. Ø 125 mm 30–38 ml/St.



Den Montagezylinder dämmplattenbündig in die Ausfräsung pressen.
Hinweis: Vor der Armierung die Position der Montagezylinder durch mittiges Einschrauben einer Holz- oder Blechschraube markieren.

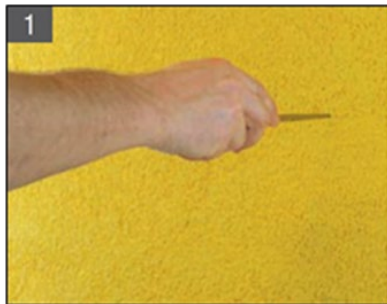


Verarbeitung

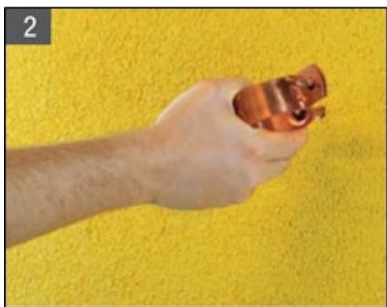
Fremdmontage (nachträgliche Arbeiten)

Die ZyRillo Montagezylinder 3840 können mit handelsüblichen Beschichtungsmaterialien für Wärmedämm-Verbundsysteme ohne Voranstrich beschichtet werden. Die Montage des Bauteils erfolgt auf der getrockneten Putzbeschichtung. Für die Verschraubung in den ZyRillo Montagezylinder 3840 eignen sich Holz- oder Blechschrauben sowie Schrauben mit zylindrischem Gewinde und großer Steigung (z. B. Rahmenschrauben). Schrauben mit metrischem Gewinde und Selbstbohrschrauben sind ungeeignet.

Ein Vorstechen mit einer Ahle erleichtert das Ansetzen der Schraube. Vorbohren ist nicht erforderlich.



Montageobjekt im ZyRillo Montagezylinder 3840 verschrauben.



Hinweise

Keinen Polyurethanschaum verwenden

Polyurethanschäume sind nicht für die Verklebung der ZyRillo Montagezylinder 3840 in den WDVS-Dämmplatten geeignet.

Anwendung in Brillux WDV- Systemen

Die Anwendung der ZyRillo Montagezylinder 3840 ist nur möglich in den Brillux WDV-Systemen auf EPS-Hartschaumbasis, mit einer Mindestdämmstoffdicke ≥ 80 mm.

Montagestelle markieren

Vor der Armierung die Position der Montageelemente durch z. B. mittiges Einschrauben einer Blechschraube markieren.

Weitere Angaben

Die Angaben in den Praxismerkblättern der zur Anwendung kommenden Produkte beachten.

Technische Beratung

Weitere technische Auskünfte erteilt der Brillux Beratungsdienst unter:
Tel. +49 251 7188-239
Fax +49 251 7188-106
tb@brillux.de
oder Ihr persönlicher Kontakt im Technischen Außendienst.

Dieses Praxismerkblatt basiert auf intensiver Entwicklungsarbeit und langjähriger praktischer Erfahrung. Der Inhalt bekundet kein vertragliches Rechtsverhältnis. Die Verarbeitenden/Kaufenden werden nicht davon entbunden, unsere Produkte auf ihre Eignung für die vorgesehene Anwendung in eigener Verantwortung zu prüfen. Darüber hinaus gelten unsere Allgemeinen Geschäftsbedingungen.

Mit Erscheinen einer Neuauflage dieses Praxismerkblatts mit neuem Stand verlieren die bisherigen Angaben ihre Gültigkeit. Die aktuelle Version ist im Internet abrufbar.

Brillux
Weseler Straße 401
48163 Münster
Tel. +49 251 7188-0
Fax +49 251 7188-105
info@brillux.de
www.brillux.de