

WDVS Panzereckwinkel 3548



vorgeformtes, verstärktes Glasfasergewebe im Rollenformat

Anwendungsbereich

Für die Ausbildung von Eckarmierungen im Brillux WDV-System. Speziell zur Armierung von Gebäudeinnenecken in schwerentflammenden WDV-Systemen mit EPS-Hartschaum-Dämmplatten zur Einhaltung der brandschutztechnischen Anforderungen.

Eigenschaften

- verstärktes Glasseidengewebe im Rollenformat
- vorgeformt
- weiß
- weichmacherfrei
- frostsicher
- alkali- und witterungsbeständig
- dimensionsstabil
- abrollbar
- leicht in ein stabiles Winkelprofil umformbar
- durch variable Schenkel in Eckwinkelbereichen unter und über 90° anwendbar
- mit allen Armierungsmassen aus dem Brillux WDV-System verarbeitbar

Werkstoffbeschreibung

Gewebefarbtone	weiß
Flächengewicht (Gewebe)	ca. 280 g/m ²
Maschenweite	ca. 13,0 x 5,0 mm
Gewebedicke	ca. 0,98 mm
Gewebeschenkelbreite	11,0 x 13,0 cm
Reißfestigkeit	>2.300 N/5cm (m Anlieferungszustand)
Verpackung	50 m/Rolle

Verarbeitung

- Untergrundvorbehandlung** Die Ausbildung der Armierungsschicht erfolgt im abgestimmten Systemaufbau. Zur Untergrundvorbehandlung die Angaben in den Praxismerkbüchern zum [WDVS Glasseidengewebe 3797](#) bzw. [WDVS Armierungsgewebe KB 3714](#) und zur ausgewählten Armierungsmasse beachten.
- Eckarmierung** Auf die fluchtrecht ausgebildeten Innenecken vor der Flächenarmierung die ausgewählte Armierungsmasse in ausreichend dicker Schicht voll abdeckend auftragen. Den WDVS Panzereckwinkel 3548 für die gesamte Länge zuschneiden, in Winkelform ausrichten und in die nasse blasen- und faltenfrei einbetten. Der WDVS Panzereckwinkel 3548 ist vollflächig (nicht punktförmig) mit der systemzugehörigen Armierungsmasse direkt auf den vorbereiteten Dämmplatten zu befestigen. Den WDVS Panzereckwinkel 3548 grundsätzlich durchgehend an einem Stück und nicht überlappend oder auf Stoß verarbeiten. Das Gewebe muss beim Verlegen an der Außenseite liegen. Zur Vermeidung einer späteren übermäßig hohen Materialschichtdicke im Eckbereich („Schanzen-effekt“) keine zweite Lage der Armierungsmasse auf den WDVS Panzereckwinkel 3548 aufbringen. Das überschüssige Material mit einem Edelstahlglätter in die Fläche abziehen. Bei anschließender Ausführung der Flächenarmierung ist das Gewebe bis in die Ecke zu führen, um eine ausreichende Überlappung der Eckarmierung sicherzustellen.
- Verbrauch** 1,0 m/m

Lagerung

Trocken und frostfrei, vor Hitze und direkter Sonneneinstrahlung geschützt lagern.

Hinweise

- Durchgehend verarbeiten** Den WDVS Panzereckwinkel 3548 grundsätzlich durchgehend an einem Stück und nicht auf Stoß verarbeiten.
- WDV-Systembeschreibungen** Die ausführlichen Angaben in der WDV-Systembeschreibung des zum Einsatz kommenden WDV-Systems beachten. Informationen zu den Brillux WDV-Systemen und die aktuellen Systembeschreibungen sind abrufbar unter: [www.brillux.de/Anwendungen/Richtig dämmen/Dämmsysteme](http://www.brillux.de/Anwendungen/Richtig_dämmen/Dämmsysteme)
- Weitere Angaben** Die Angaben in den Praxismerkbüchern der zur Anwendung kommenden Produkte beachten.

Technische Beratung

Weitere technische Auskünfte erteilt der Brillux Beratungsdienst unter:
Tel. +49 251 7188-239
Fax +49 251 7188-106
tb@brillux.de
oder Ihr persönlicher Kontakt im Technischen Außendienst.

Dieses Praxismerkblatt basiert auf intensiver Entwicklungsarbeit und langjähriger praktischer Erfahrung. Der Inhalt bekundet kein vertragliches Rechtsverhältnis. Die Verarbeitenden/Kaufenden werden nicht davon entbunden, unsere Produkte auf ihre Eignung für die vorgesehene Anwendung in eigener Verantwortung zu prüfen. Darüber hinaus gelten unsere Allgemeinen Geschäftsbedingungen.

Mit Erscheinen einer Neuauflage dieses Praxismerkblatts mit neuem Stand verlieren die bisherigen Angaben ihre Gültigkeit. Die aktuelle Version ist im Internet abrufbar.

Brillux
Weseler Straße 401
48163 Münster
Tel. +49 251 7188-0
Fax +49 251 7188-105
info@brillux.de
www.brillux.de