

LEISTUNGSBESCHREIBUNG

über die Ausführung der nachfolgend beschriebenen Arbeiten/Leistungen
aus dem Bereich Innenanstriche auf Aluminium

Bauvorhaben / Objekt

Architekturbüro / Planer

Ausführungstermin

Zusätzliche Vertragsbedingungen

Dieser Leistungsbeschreibung liegt die VOB mit ihren Teilen
B DIN 1961 Allgemeine Vertragsbedingungen für die Ausführung von Bauleistungen
C DIN 18 299 Allgemeine Regelungen für Bauarbeiten jeder Art
zu Grunde.

Es gelten folgende Normen, Vorschriften und Merkblätter:
DIN 18 201 Toleranzen im Bauwesen - Begriffe, Grundsätze, Anwendung, Prüfung,
DIN 18 202 Toleranzen im Hochbau - Bauwerke,
DIN 4102-1 Brandverhalten von Baustoffen und Bauteilen,
UVV Unfallverhütungsvorschriften,
LBO die jeweils gültige Landesbauordnung,
TRGS 519 Bearbeitung asbesthaltiger Bauteile und Untergründe,
AEB die jeweils gültigen Abfallentsorgungsbestimmungen,
die technischen Merkblätter des Bundesausschusses Farbe und Sachwertschutz (BFS),
die aktuellen Praxismerkmale von Brillux GmbH & Co. KG, 48163 Münster als
Herstellervorschriften.

Sofern nicht ausdrücklich in der Leistungsbeschreibung anders beschrieben, sind alle
Preise für die komplette Ausführung der Arbeiten, einschließlich Lieferung aller Stoffe,
Lagerung inklusive deren Wetterschutz, zu kalkulieren und einzutragen.

Die Anlieferung aller zum Einsatz kommenden Werkstoffe und Materialien muss in der
Originalverpackung erfolgen. Es sind die Richtlinien des Werkstoffherstellers zu
berücksichtigen. Bei Systemaufbauten dürfen nur die Stoffe eines Herstellers verwendet
werden.

Sind sichtbare Mängel am Untergrund oder an den Vorleistungen zu erkennen oder
Schäden an der fertigen Leistung zu befürchten, ist der Auftragnehmer gemäß VOB, Teil B,
DIN 1961, §4 verpflichtet, schriftlich darauf hinzuweisen.

Die in der Leistungsbeschreibung angegebenen Produkte werden durch Angebotsabgabe
Bestandteil des Angebotes. Die Bauleitung behält sich vor, von allen zur Anwendung
kommenden Stoffen Proben zu entnehmen und auf Qualität und Eignung untersuchen zu
lassen.

Die Leistungsbeschreibung dient der Preisfindung. Erkennt der Anbieter, dass die Leistung
nicht erschöpfend beschrieben ist, so hat er dieses schriftlich mitzuteilen.

Für die beschriebenen Reinigungs-, Entschichtungs- und Entsorgungspositionen wird auf
die gültigen Gesetze, örtlichen Verordnungen, Satzungen und Transportbestimmungen
verwiesen, die bei den zuständigen Behörden zu erfragen sind. Behördliche Forderungen
und Auflagen sind, soweit nicht besonders beschrieben, entsprechend einzukalkulieren.

Sind Farbtöne für die fertige Leistung nicht präzise beschrieben, so gelten in Anlehnung an das Standardleistungsbuch für das Bauwesen Zeitvertragsarbeiten StLB (Z) 663 "Beschichtungs- und Tapezierarbeiten" folgende Zuordnungen:

"Leicht getönt": Farben mit einem Volltonanteil bis 12 %

(entspricht etwa Abtönstufe 6 bis 9 Scala Voll- und Abtönfarbe)

"Mittel getönt": Farben mit einem Volltonanteil über 12 % bis 50 %

(entspricht etwa Abtönstufe 4 bis 5 Scala Voll- und Abtönfarbe)

"Satt getönt": Farben mit Volltonanteil über 50 % bis 90 %

(entspricht etwa Abtönstufe 2 bis 3 Scala Voll- und Abtönfarbe)

"Vollton": Farben mit Volltonanteil über 90 %

(entspricht etwa Abtönstufe 1 und Standardfarbton Scala Voll- und Abtönfarbe)

Neben den vorgenannten allgemeinen Normen, Vorschriften und Merkblättern werden für die Arbeiten in der nachfolgenden Leistungsbeschreibung außerdem vereinbart:

.

.

Für Maler und Lackierarbeiten

- DIN 18 350 Putz- und Stuckarbeiten

- DIN 18 363 Maler- und Lackierarbeiten

- DIN 18 364 Korrosionsschutzarbeiten an Stahl- und Aluminiumbauteilen

- DIN 18 451 Gerüstarbeiten

- DIN 18 540 Abdichten von Außenfugen im Hochbau mit Fugendichtungsmassen

- DIN V 18 550 Putz und Putzsysteme - Ausführung

.

Pos	Leistung / Text	Einzelpreis	Gesamtpreis
01	Innenanstriche auf Aluminium		
01.01	Unbeschichtete Aluminiumbauteile innen, metallisch blank, z. B. Türen, Geländer, Gitter u. Ä., mit Alkydharzlack seidenmatt behandeln. Bauteil: Art und Beschaffenheit:		
01.01.01 Stück Untergrundvorbehandlung: Metallflächen gemäß BFS-Merkblatt Nr. 6 gründlich reinigen, schleifen und entfetten. Grundanstrich mit 2K-Aqua-Epoxi-Primer 873. Zwischenanstrich mit Solidur HS Vorlack 1020. Schlussanstrich mit Solidur HS Seidenmattlack 1088. Farbton weiß. Fabrikat: Brillux
	Alternativposition		
01.01.02 Stück Untergrundvorbehandlung: Metallflächen gemäß BFS-Merkblatt Nr. 6 gründlich reinigen, schleifen und entfetten. Grundanstrich mit 2K-Aqua-Epoxi-Primer 873. Zwischenanstrich mit Vorlack Tix 120, abgestimmt auf den Farbton des Schlussanstrichs. Schlussanstrich mit Impredur Seidenmattlack 880. Farbton nach Angabe des Auftraggebers. Fabrikat: Brillux
	Bedarfsposition		
01.01.03 Stück Spachtelung: Beispachteln der Schadstellen mit Lackspachtel 518. Anteil der Schadstellen: %. Fabrikat: Brillux
01.02	Unbeschichtete Aluminiumbauteile innen, metallisch blank, z. B. Türen, Geländer, Gitter u. Ä., mit Alkydharzlack hochglänzend behandeln. Bauteil: Art und Beschaffenheit:		
01.02.01 Stück Untergrundvorbehandlung: Metallflächen gemäß BFS-Merkblatt Nr. 6 gründlich reinigen, schleifen und entfetten. Grundanstrich mit 2K-Aqua-Epoxi-Primer 873. Zwischenanstrich mit Solidur HS Vorlack 1020. Schlussanstrich mit Solidur HS Hochglanzlack 1084. Farbton weiß.. Fabrikat: Brillux

Übertrag

Pos	Leistung / Text	Einzelpreis	Gesamtpreis
	Alternativposition		
01.02.02 Stück Untergrundvorbehandlung: Metallflächen gemäß BFS-Merkblatt Nr. 6 gründlich reinigen, schleifen und entfetten. Grundanstrich mit 2K-Aqua-Epoxi-Primer 873. Zwischenanstrich mit Vorlack Tix 120, abgestimmt auf den Farbton des Schlussanstrichs. Schlussanstrich mit Impredur Hochglanzlack 840. Farbton nach Angabe des Auftraggebers. Fabrikat: Brillux
	Bedarfsposition		
01.02.03 Stück Spachtelung: Beispachteln der Schadstellen mit Lackspachtel 518. Anteil der Schadstellen: %. Fabrikat: Brillux
01.03	Unbeschichtete Aluminiumbauteile innen, metallisch blank, z. B. Türen, Geländer, Gitter u. Ä., mit 2K-PUR-Acryllack behandeln. Bauteil: Art und Beschaffenheit:		
01.03.01 Stück Untergrundvorbehandlung: Metallflächen gemäß BFS-Merkblatt Nr. 6 gründlich reinigen, schleifen und entfetten. Grundbeschichtung mit 2K-Epoxi-Haftgrund 855. Zwischenbeschichtung mit 2K-PUR-Acryllack. Schlussbeschichtung mit 2K-PUR-Acryllack. Glanzgrad: <input type="checkbox"/> 5741, seidenglänzend <input type="checkbox"/> 5740, hochglänzend Applikationsverfahren: <input type="checkbox"/> Streichen / Rollen (nur Kleinflächen) <input type="checkbox"/> Hoch- / Niederdruckspritzen <input type="checkbox"/> Airless-Spritzen Farbton nach Angabe des Auftraggebers. Fabrikat: Brillux
	Bedarfsposition		
01.03.02 Stück Spachtelung: Beispachteln der Schadstellen mit 2K-Epoxi-Reparaturfüller 599. Anteil der Schadstellen: %. Fabrikat: Brillux
	<i>Hinweis:</i> Zur Erzielung einer optimalen Oberfläche sind zweikomponentige Beschichtungen vorzugsweise im Spritzverfahren aufzutragen.		
		Übertrag

Pos	Leistung / Text	Einzelpreis	Gesamtpreis
01.04	Werkseitig beschichtete Aluminiumbauteile (Pulverbeschichtung) innen, z. B. Türen, Verkleidungen, Geländer u. Ä., mit Alkydharzlack seidenmatt behandeln. Bauteil: Art und Beschaffenheit:		
01.04.01 Stück Untergrundvorbehandlung: Vorhandene Beschichtung auf Eignung, Trag- und Haftfähigkeit prüfen (Aufkleber beachten). Flächen gründlich anschleifen und säubern. Grundanstrich ganzflächig mit 2K-Epoxi-Haftgrund 855. Zwischenanstrich mit Solidur HS Vorlack 1020. Schlussanstrich mit Solidur HS Seidenmattlack 1088. Farbton weiß. Fabrikat: Brillux Alternativposition
01.04.02 Stück Untergrundvorbehandlung: Vorhandene Beschichtung auf Eignung, Trag- und Haftfähigkeit prüfen (Aufkleber beachten). Flächen gründlich anschleifen und säubern. Grundanstrich ganzflächig mit 2K-Epoxi-Haftgrund 855. Zwischenanstrich mit Vorlack Tix 120, abgestimmt auf den Farbton des Schlussanstrichs. Schlussanstrich mit Impredur Seidenmattlack 880. Farbton nach Angabe des Auftraggebers. Fabrikat: Brillux Bedarfsposition
01.04.03 Stück Spachtelung: Beispachteln der Schadstellen mit Lackspachtel 518. Anteil der Schadstellen: %. Fabrikat: Brillux
01.05	Werkseitig beschichtete Aluminiumbauteile (Pulverbeschichtung) innen, z. B. Türen, Verkleidungen, Geländer u. Ä., mit Alkydharzlack hochglänzend behandeln. Bauteil: Art und Beschaffenheit:		
01.05.01 Stück Untergrundvorbehandlung: Vorhandene Beschichtung auf Eignung, Trag- und Haftfähigkeit prüfen (Aufkleber beachten). Flächen gründlich anschleifen und säubern. Grundanstrich ganzflächig mit 2K-Aqua-Epoxi-Primer 873. Zwischenanstrich mit Solidur HS Vorlack 1020. Schlussanstrich mit Solidur HS Hochglanzlack 1084. Farbton weiß.. Fabrikat: Brillux
		Übertrag

Pos	Leistung / Text	Einzelpreis	Gesamtpreis
	Alternativposition		
01.05.02 Stück Untergrundvorbehandlung: Vorhandene Beschichtung auf Eignung, Trag- und Haftfähigkeit prüfen (Aufkleber beachten). Flächen gründlich anschleifen und säubern. Grundanstrich ganzflächig mit 2K-Aqua-Epoxi-Primer 873. Zwischenanstrich mit Vorlack Tix 120, abgestimmt auf den Farbton des Schlussanstrichs. Schlussanstrich mit Impredur Hochglanzlack 840. Farbton nach Angabe des Auftraggebers. Fabrikat: Brillux
	Bedarfsposition		
01.05.03 Stück Spachtelung: Beispachteln der Schadstellen mit Lackspachtel 518. Anteil der Schadstellen: %. Fabrikat: Brillux
01.06	Werkseitig beschichtete Aluminiumbauteile (Pulverbeschichtung) innen, z. B. Türen, Verkleidungen, Geländer u. Ä., mit 2K-PUR-Acryllack behandeln. Bauteil: Art und Beschaffenheit:		
01.06.01 Stück Untergrundvorbehandlung: Vorhandene Beschichtung auf Eignung, Trag- und Haftfähigkeit prüfen (Aufkleber beachten). Flächen gründlich anschleifen und säubern. Grundbeschichtung mit 2K-Epoxi-Haftgrund 855. Zwischenbeschichtung mit 2K-PUR-Acryllack. Schlussbeschichtung mit 2K-PUR-Acryllack. Glanzgrad: <input type="checkbox"/> 5741, seidenglänzend <input type="checkbox"/> 5740, hochglänzend Applikationsverfahren: <input type="checkbox"/> Streichen / Rollen (nur Kleinflächen) <input type="checkbox"/> Hoch- / Niederdruckspritzen <input type="checkbox"/> Airless-Spritzen Farbton nach Angabe des Auftraggebers. Fabrikat: Brillux
	Bedarfsposition		
01.06.02 Stück Spachtelung: Beispachteln der Schadstellen mit 2K-Epoxi-Reparaturfüller 599. Anteil der Schadstellen: %. Fabrikat: Brillux

Übertrag

Pos	Leistung / Text	Einzelpreis	Gesamtpreis
	<p><i>Hinweis:</i> Zur Erzielung einer optimalen Oberfläche sind zweikomponentige Beschichtungen vorzugsweise im Spritzverfahren aufzutragen.</p>		
01.07	<p>Bereits gestrichene Aluminiumbauteile innen, z. B. Türen, Verkleidungen, Geländer u. Ä., mit Alkydharzlack seidenmatt überarbeiten. Bauteil: Art und Beschaffenheit:</p>		
01.07.01	<p>..... Stück Untergrundvorbehandlung: Intakten Anstrich auf Eignung, Trag- und Haftfähigkeit prüfen. Nicht tragfähige Anstrichteile entfernen. Flächen gründlich anschleifen und säubern. Schadstellen mit 2K-Aqua-Epoxi-Primer 873 grundieren. Zwischenanstrich mit Solidur HS Vorlack 1020 Schlussanstrich mit Solidur HS Seidenmattlack 1088. Farbton weiß. Fabrikat: Brillux</p> <p>Alternativposition</p>
01.07.02	<p>..... Stück Untergrundvorbehandlung: Intakten Anstrich auf Eignung, Trag- und Haftfähigkeit prüfen. Nicht tragfähige Anstrichteile entfernen. Flächen gründlich anschleifen und säubern. Schadstellen mit 2K-Aqua-Epoxi-Primer 873 grundieren. Zwischenanstrich mit Vorlack Tix 120, abgestimmt auf den Farbton des Schlussanstrichs. Schlussanstrich mit Impredur Seidenmattlack 880. Farbton nach Angabe des Auftraggebers. Fabrikat: Brillux</p> <p>Bedarfsposition</p>
01.07.03	<p>..... Stück Spachtelung: Beispachteln der Schadstellen mit Lackspachtel 518. Anteil der Schadstellen: %. Fabrikat: Brillux</p>
01.08	<p>Bereits gestrichene Aluminiumbauteile innen, z. B. Türen, Verkleidungen, Geländer u. Ä., mit Alkydharzlack hochglänzend überarbeiten. Bauteil: Art und Beschaffenheit:</p>		
01.08.01	<p>..... Stück Untergrundvorbehandlung: Intakten Anstrich auf Eignung, Trag- und Haftfähigkeit prüfen. Nicht tragfähige Anstrichteile entfernen. Flächen gründlich anschleifen und säubern. Schadstellen mit 2K-Aqua-Epoxi-Primer 873 grundieren.</p>
		Übertrag

Pos	Leistung / Text	Einzelpreis	Gesamtpreis
	Zwischenanstrich mit Solidur HS Vorlack 1020. Schlussanstrich mit Solidur HS Hochglanzlack 1084. Farbton weiß.. Fabrikat: Brillux		
	Alternativposition		
01.08.02 Stück Untergrundvorbehandlung: Intakten Anstrich auf Eignung, Trag- und Haftfähigkeit prüfen. Nicht tragfähige Anstrichteile entfernen. Flächen gründlich anschleifen und säubern. Schadstellen mit 2K-Aqua-Epoxi-Primer 873 grundieren. Zwischenanstrich mit Vorlack Tix 120, abgestimmt auf den Farbton des Schlussanstrichs. Schlussanstrich mit Impredur Hochglanzlack 840. Farbton nach Angabe des Auftraggebers. Fabrikat: Brillux
	Bedarfsposition		
01.08.03 Stück Spachtelung: Beispachteln der Schadstellen mit Lackspachtel 518. Anteil der Schadstellen: %. Fabrikat: Brillux
01.09	Nicht tragfähigen Anstrich von Aluminiumbauteilen innen, z. B. Türen, Verkleidungen, Geländer u. Ä., entfernen und mit Alkydharzlack seidenmatt überarbeiten. Bauteil: Art und Beschaffenheit:		
01.09.01 Stück Untergrundvorbehandlung: Gesamten Anstrich mit Top Abbeizer 155, aromatenfrei, biologisch abbaubar, nach Vorschrift entfernen einschließlich Nachbearbeitung. Alle anfallenden Stoffe sind nach Vorschrift zu entsorgen. Fabrikat: Brillux
01.09.02 Stück Grundanstrich mit 2K-Aqua-Epoxi-Primer 873. Zwischenanstrich mit Solidur HS Vorlack 1020 Schlussanstrich mit Solidur HS Seidenmattlack 1088. Farbton weiß. Fabrikat: Brillux
	Alternativposition		
01.09.03 Stück Grundanstrich mit 2K-Aqua-Epoxi-Primer 873. Zwischenanstrich mit Vorlack Tix 120, abgestimmt auf den Farbton des Schlussanstrichs. Schlussanstrich mit Impredur Seidenmattlack 880.
		Übertrag

Pos	Leistung / Text	Einzelpreis	Gesamtpreis
	Farbton nach Angabe des Auftraggebers. Fabrikat: Brillux		
	Bedarfsposition		
01.09.04 Stück Spachtelung: Beispachteln der Schadstellen mit Lackspachtel 518. Anteil der Schadstellen: %. Fabrikat: Brillux
	<i>Hinweis: Die genannten Entschichtungs- und Reinigungspositionen gelten für Arbeiten kleineren Umfangs. Bei größeren Maßnahmen sind die ergänzenden Leistungen aus dem Bereich "Allgemeine Arbeiten - Reinigen, Auffangsysteme etc." hinzuzuziehen.</i>		
01.10	Nicht tragfähigen Anstrich von Aluminiumbauteilen innen, z. B. Türen, Verkleidungen, Geländer u. Ä., entfernen und mit Alkydharzlack hochglänzend überarbeiten. Bauteil: Art und Beschaffenheit:		
01.10.01 Stück Untergrundvorbehandlung: Gesamten Anstrich mit Top Abbeizer 155, aromatenfrei, biologisch abbaubar, nach Vorschrift entfernen einschließlich Nachbearbeitung. Alle anfallenden Stoffe sind nach Vorschrift zu entsorgen. Fabrikat: Brillux
01.10.02 Stück Grundanstrich mit 2K-Aqua-Epoxi-Primer 873. Zwischenanstrich mit Solidur HS Vorlack 1020. Schlussanstrich mit Solidur HS Hochglanzlack 1084. Farbton weiß.. Fabrikat: Brillux
	Alternativposition		
01.10.03 Stück Grundanstrich mit 2K-Aqua-Epoxi-Primer 873. Zwischenanstrich mit Vorlack Tix 120, abgestimmt auf den Farbton des Schlussanstrichs. Schlussanstrich mit Impredur Hochglanzlack 840. Farbton nach Angabe des Auftraggebers. Fabrikat: Brillux

Übertrag

Pos	Leistung / Text	Einzelpreis	Gesamtpreis
	Bedarfsposition		
01.10.04 Stück Spachtelung: Beispachteln der Schadstellen mit Lackspachtel 518. Anteil der Schadstellen: %. Fabrikat: Brillux
	<i>Hinweis: Die genannten Entschichtungs- und Reinigungspositionen gelten für Arbeiten kleineren Umfangs. Bei größeren Maßnahmen sind die ergänzenden Leistungen aus dem Bereich "Allgemeine Arbeiten - Reinigen, Auffangsysteme etc." hinzuzuziehen.</i>		
01.11	Nicht tragfähigen Anstrich von Aluminiumbauteilen innen, z. B. Türen, Verkleidungen, Geländer u. Ä., entfernen und mit 2K-PUR-Acryllack behandeln. Bauteil: Art und Beschaffenheit:		
01.11.01 Stück Untergrundvorbehandlung: Gesamten Anstrich mit Top Abbeizer 155, aromatenfrei, biologisch abbaubar, nach Vorschrift entfernen einschließlich Nachbearbeitung. Alle anfallenden Stoffe sind nach Vorschrift zu entsorgen. Fabrikat: Brillux
01.11.02 Stück Grundbeschichtung mit 2K-Epoxi-Haftgrund 855. Zwischenbeschichtung mit 2K-PUR-Acryllack. Schlussbeschichtung mit 2K-PUR-Acryllack. Glanzgrad: <input type="checkbox"/> 5741, seidenglänzend <input type="checkbox"/> 5740, hochglänzend Applikationsverfahren: <input type="checkbox"/> Streichen / Rollen (nur Kleinflächen) <input type="checkbox"/> Hoch- / Niederdruckspritzen <input type="checkbox"/> Airless-Spritzen Farbton nach Angabe des Auftraggebers. Fabrikat: Brillux
	Bedarfsposition		
01.11.03 Stück Spachtelung: Beispachteln der Schadstellen mit 2K-Epoxi- Reparaturfüller 599. Anteil der Schadstellen: %. Fabrikat: Brillux
	<i>Hinweis: Die genannten Entschichtungs- und Reinigungspositionen gelten für Arbeiten kleineren Umfangs. Bei größeren Maßnahmen sind die ergänzenden Leistungen aus dem Bereich "Allgemeine Arbeiten -</i>		
	Übertrag		

Pos	Leistung / Text	Einzelpreis	Gesamtpreis
	Alternativposition		
01.15.01 Stück Untergrundvorbehandlung: Metallflächen gemäß BFS-Merkblatt Nr. 6 gründlich reinigen, schleifen und entfetten. Grundanstrich mit 2K-Aqua-Epoxi-Primer 873. Zwischenanstrich mit Lacryl Vorlack 245, abgestimmt auf den Farbton des Schlussanstrichs. Schlussanstrich mit Lacryl Glanzlack 275. Farbton nach Angabe des Auftraggebers. Fabrikat: Brillux
	Bedarfsposition		
01.15.02 Stück Spachtelung: Beispachteln der Schadstellen mit Lacryl Spachtel 259. Anteil der Schadstellen: %. Fabrikat: Brillux
	<i>Hinweis: Zur Vermeidung einer Weichmacherkontaktwanderung die Beschichtung nicht in Berührung mit weichmacherhaltigen Kunststoffen, Dichtstoffen oder Profilen bringen.</i>		
01.16	Bereits gestrichene Aluminiumbauteile innen, z. B. Türen, Verkleidungen, Geländer u. Ä., mit wasserverdünnbarem PU-Acryllack seidenmatt überarbeiten. Bauteil: Art und Beschaffenheit:		
01.16.01 Stück Untergrundvorbehandlung: Intakten Anstrich auf Eignung, Trag- und Haftfähigkeit prüfen. Nicht tragfähige Anstrichteile entfernen. Flächen gründlich anschleifen und säubern. Grundanstrich mit Lacryl Allgrund 246. Zwischenanstrich mit Hydro-PU-Tec Vorlack 2020, abgestimmt auf den Farbton des Schlussanstrichs. Schlussanstrich mit Hydro-PU-Tec Seidenmattlack 2088. Farbton nach Angabe des Auftraggebers. Fabrikat: Brillux
	Bedarfsposition		
01.16.02 Stück Spachtelung: Beispachteln der Schadstellen mit Lacryl Spachtel 259. Anteil der Schadstellen: %. Fabrikat: Brillux
	<i>Hinweis: Zur Vermeidung einer Weichmacherkontaktwanderung die</i>		
		Übertrag

Pos	Leistung / Text	Einzelpreis	Gesamtpreis
	<i>Beschichtung nicht in Berührung mit weichmacherhaltigen Kunststoffen, Dichtstoffen oder Profilen bringen.</i>		
01.17	Bereits gestrichene Aluminiumbauteile innen, z. B. Türen, Verkleidungen, Geländer u. Ä., mit wasserverdünnbarem Acryllack seidenmatt überarbeiten. Bauteil: Art und Beschaffenheit:		
	Alternativposition		
01.17.01 Stück Untergrundvorbehandlung: Intakten Anstrich auf Eignung, Trag- und Haftfähigkeit prüfen. Nicht tragfähige Anstrichteile entfernen. Flächen gründlich anschleifen und säubern. Grundanstrich mit Lacryl Allgrund 246. Zwischenanstrich mit Lacryl Vorlack 245, abgestimmt auf den Farbton des Schlussanstrichs. Schlussanstrich mit Lacryl Seidenmattlack 270. Farbton nach Angabe des Auftraggebers. Fabrikat: Brillux
	Bedarfsposition		
01.17.02 Stück Spachtelung: Beispachteln der Schadstellen mit Lacryl Spachtel 259. Anteil der Schadstellen: %. Fabrikat: Brillux
	<i>Hinweis: Zur Vermeidung einer Weichmacherkontaktwanderung die Beschichtung nicht in Berührung mit weichmacherhaltigen Kunststoffen, Dichtstoffen oder Profilen bringen.</i>		
01.18	Bereits gestrichene Aluminiumbauteile innen, z. B. Türen, Verkleidungen, Geländer u. Ä., mit wasserverdünnbarem PU-Alkydharzlack glänzend überarbeiten. Bauteil: Art und Beschaffenheit:		
01.18.01 Stück Untergrundvorbehandlung: Intakten Anstrich auf Eignung, Trag- und Haftfähigkeit prüfen. Nicht tragfähige Anstrichteile entfernen. Flächen gründlich anschleifen und säubern. Grundanstrich mit Lacryl Allgrund 246. Zwischenanstrich mit Hydro-PU-Tec Vorlack 2020, abgestimmt auf den Farbton des Schlussanstrichs. Schlussanstrich mit Hydro-PU-Tec Hochglanzlack 2084. Farbton nach Angabe des Auftraggebers. Fabrikat: Brillux

Übertrag

Pos	Leistung / Text	Einzelpreis	Gesamtpreis
	Bedarfsposition		
01.18.02 Stück Spachtelung: Beispachteln der Schadstellen mit Lacryl Spachtel 259. Anteil der Schadstellen: %. Fabrikat: Brillux
	<i>Hinweis: Zur Vermeidung einer Weichmacherkontaktwanderung die Beschichtung nicht in Berührung mit weichmacherhaltigen Kunststoffen, Dichtstoffen oder Profilen bringen.</i>		
01.19	Bereits gestrichene Aluminiumbauteile innen, z. B. Türen, Verkleidungen, Geländer u. Ä., mit wasserverdünnbarem Acryllack glänzend überarbeiten. Bauteil: Art und Beschaffenheit:		
	Alternativposition		
01.19.01 Stück Untergrundvorbehandlung: Intakten Anstrich auf Eignung, Trag- und Haftfähigkeit prüfen. Nicht tragfähige Anstrichteile entfernen. Flächen gründlich anschleifen und säubern. Grundanstrich mit Lacryl Allgrund 246. Zwischenanstrich mit Lacryl Vorlack 245, abgestimmt auf den Farbton des Schlussanstrichs. Schlussanstrich mit Lacryl Glanzlack 275. Farbton nach Angabe des Auftraggebers. Fabrikat: Brillux
	Bedarfsposition		
01.19.02 Stück Spachtelung: Beispachteln der Schadstellen mit Lacryl Spachtel 259. Anteil der Schadstellen: %. Fabrikat: Brillux
	<i>Hinweis: Zur Vermeidung einer Weichmacherkontaktwanderung die Beschichtung nicht in Berührung mit weichmacherhaltigen Kunststoffen, Dichtstoffen oder Profilen bringen.</i>		
01.20	Nicht tragfähigen Anstrich von Aluminiumbauteilen innen, z. B. Türen, Verkleidungen, Geländer u. Ä., entfernen und mit wasserverdünnbarem PU-Acryllack seidenmatt überarbeiten. Bauteil: Art und Beschaffenheit:		

Übertrag

Pos	Leistung / Text	Einzelpreis	Gesamtpreis
01.20.01 Stück Untergrundvorbehandlung: Gesamten Anstrich mit Top Abbeizer 155, aromatenfrei, biologisch abbaubar, nach Vorschrift entfernen einschließlich Nachbearbeitung. Alle anfallenden Stoffe sind nach Vorschrift zu entsorgen. Fabrikat: Brillux
01.20.02 Stück Grundanstrich mit 2K-Aqua-Epoxi-Primer 873. Zwischenanstrich mit Hydro-PU-Tec Vorlack 2020, abgestimmt auf den Farbton des Schlussanstrichs. Schlussanstrich mit Hydro-PU-Tec Seidenmattlack 2088. Farbton nach Angabe des Auftraggebers. Fabrikat: Brillux
	Bedarfsposition		
01.20.03 Stück Spachtelung: Beispachteln der Schadstellen mit Lacryl Spachtel 259. Anteil der Schadstellen: %. Fabrikat: Brillux
	<i>Hinweis:</i> Die genannten Entschichtungs- und Reinigungspositionen gelten für Arbeiten kleineren Umfangs. Bei größeren Maßnahmen sind die ergänzenden Leistungen aus dem Bereich "Allgemeine Arbeiten - Reinigen, Auffangsysteme etc." hinzuzuziehen.		
	<i>Zur Vermeidung einer Weichmacherkontaktwanderung die Beschichtung nicht in Berührung mit weichmacherhaltigen Kunststoffen, Dichtstoffen oder Profilen bringen.</i>		
01.21	Nicht tragfähigen Anstrich von Aluminiumbauteilen innen, z. B. Türen, Verkleidungen, Geländer u. Ä., entfernen und mit wasserverdünnbarem Acryllack seidenmatt überarbeiten. Bauteil: Art und Beschaffenheit:		
01.21.01 Stück Untergrundvorbehandlung: Gesamten Anstrich mit Top Abbeizer 155, aromatenfrei, biologisch abbaubar, nach Vorschrift entfernen einschließlich Nachbearbeitung. Alle anfallenden Stoffe sind nach Vorschrift zu entsorgen. Fabrikat: Brillux
	Alternativposition		
01.21.02 Stück Grundanstrich mit 2K-Aqua-Epoxi-Primer 873. Zwischenanstrich mit Lacryl Vorlack 245, abgestimmt auf
		Übertrag

Pos	Leistung / Text	Einzelpreis	Gesamtpreis
	den Farbton des Schlussanstrichs. Schlussanstrich mit Lacryl Seidenmattlack 270. Farbton nach Angabe des Auftraggebers. Fabrikat: Brillux		
	Bedarfsposition		
01.21.03 Stück Spachtelung: Beispachteln der Schadstellen mit Lacryl Spachtel 259. Anteil der Schadstellen: %. Fabrikat: Brillux
	<i>Hinweis:</i> Die genannten Entschichtungs- und Reinigungspositionen gelten für Arbeiten kleineren Umfangs. Bei größeren Maßnahmen sind die ergänzenden Leistungen aus dem Bereich "Allgemeine Arbeiten - Reinigen, Auffangsysteme etc." hinzuzuziehen. Zur Vermeidung einer Weichmacherkontaktwanderung die Beschichtung nicht in Berührung mit weichmacherhaltigen Kunststoffen, Dichtstoffen oder Profilen bringen.		
01.22	Nicht tragfähigen Anstrich von Aluminiumbauteilen innen, z. B. Türen, Verkleidungen, Geländer u. Ä., entfernen und mit wasserverdünnbarem PU-Alkydharzlack glänzend überarbeiten. Bauteil: Art und Beschaffenheit:		
01.22.01 Stück Untergrundvorbehandlung: Gesamten Anstrich mit Top Abbeizer 155, aromatenfrei, biologisch abbaubar, nach Vorschrift entfernen einschließlich Nachbearbeitung. Alle anfallenden Stoffe sind nach Vorschrift zu entsorgen. Fabrikat: Brillux
01.22.02 Stück Grundanstrich mit 2K-Aqua-Epoxi-Primer 873. Zwischenanstrich mit Hydro-PU-Tec Vorlack 2020, abgestimmt auf den Farbton des Schlussanstrichs. Schlussanstrich mit Hydro-PU-Tec Hochglanzlack 2084. Farbton nach Angabe des Auftraggebers. Fabrikat: Brillux
	Bedarfsposition		
01.22.03 Stück Spachtelung: Beispachteln der Schadstellen mit Lacryl Spachtel 259. Anteil der Schadstellen: %. Fabrikat: Brillux
		Übertrag

Pos	Leistung / Text	Einzelpreis	Gesamtpreis
-----	-----------------	-------------	-------------

Hinweis:

Die genannten Entschichtungs- und Reinigungspositionen gelten für Arbeiten kleineren Umfangs. Bei größeren Maßnahmen sind die ergänzenden Leistungen aus dem Bereich "Allgemeine Arbeiten - Reinigen, Auffangsysteme etc." hinzuzuziehen.

Zur Vermeidung einer Weichmacherkontaktwanderung die Beschichtung nicht in Berührung mit weichmacherhaltigen Kunststoffen, Dichtstoffen oder Profilen bringen.

01.23 Nicht tragfähigen Anstrich von Aluminiumbauteilen innen, z. B. Türen, Verkleidungen, Geländer u. Ä., entfernen und mit wasserverdünnbarem Acryllack glänzend überarbeiten.

Bauteil:

Art und Beschaffenheit:

01.23.01 Stück

Untergrundvorbehandlung: Gesamten Anstrich mit Top Abbeizer 155, aromatenfrei, biologisch abbaubar, nach Vorschrift entfernen einschließlich Nachbearbeitung. Alle anfallenden Stoffe sind nach Vorschrift zu entsorgen.
 Fabrikat: Brillux

Alternativposition

01.23.02 Stück

Grundanstrich mit 2K-Aqua-Epoxi-Primer 873.
 Zwischenanstrich mit Lacryl Vorlack 245, abgestimmt auf den Farbton des Schlussanstrichs.
 Schlussanstrich mit Lacryl Glanzlack 275.
 Farbton nach Angabe des Auftraggebers.
 Fabrikat: Brillux

Bedarfsposition

01.23.03 Stück

Spachtelung: Beispachteln der Schadstellen mit Lacryl Spachtel 259. Anteil der Schadstellen: %.
 Fabrikat: Brillux

Hinweis:

Die genannten Entschichtungs- und Reinigungspositionen gelten für Arbeiten kleineren Umfangs. Bei größeren Maßnahmen sind die ergänzenden Leistungen aus dem Bereich "Allgemeine Arbeiten - Reinigen, Auffangsysteme etc." hinzuzuziehen.

Zur Vermeidung einer Weichmacherkontaktwanderung die Beschichtung nicht in Berührung mit weichmacherhaltigen Kunststoffen, Dichtstoffen oder Profilen bringen.

Übertrag

Summe: Titel 1 - Innenanstriche auf Aluminium €

Gesamtsumme netto: €

+19 % Mehrwertsteuer €

Gesamtsumme brutto: €
(alle Angaben in Euro) =====

Ort Datum

Rechtsverbindliche Unterschrift Firmenstempel